

Servicecontract PME 62/65 halfautomatische wikkelaar

Bij elke machine die is aangeschaft bij Dekker Packaging, wordt onze 'Dekker Service' meegeleverd. Die staat voor goede scholing van uw medewerkers, optimale garantie gedurende het eerste levensjaar en snelle interventie bij onverhoopte uitval, ongeacht de reden. Dekker Packaging garandeert dat reserveonderdelen van de machines, ook na vele jaren nog, verkrijgbaar zijn en veelal uit voorraad worden geleverd.



Bovendien bent u verzekerd van een snelle en deskundige service gedurende de totale levensduur van uw wikkelaar. Evenals voor ieder andere machine en/of gebruiksvoorwerp is onderhoud van belang voor een goede machinewerking en de levensduur van de machine. Dekker Packaging kan u een voordelig Servicecontract aanbieden, gericht op preventief onderhoud om uw machine in optimale conditie te houden en daardoor uw continuïteit te waarborgen.

Daarnaast zorgen onze monteurs ervoor, dat er een periodieke toetsing wordt uitgevoerd of dat de machine en/of de installatie waarin deze machine is opgenomen, nog voldoet aan de machinerichtlijn en de bijbehorende laagspanningsrichtlijn. Deze gegevens kunt u dan verder gebruiken tijdens interne en externe audits van diverse instanties als de arbeidsinspectie, en om uw productieomgeving zo veilig mogelijk in te richten voor uw productiemedewerkers.

Voordelen van een servicecontract

- Minder productiestilstand en/of –verlies;
- Gratis telefonische ondersteuning;
- Voorrang bij storingeninterventie;
- Bij uitval binnen 8 werkuren ter plaatse;
- 10% korting op alle onderdelen;
- Lagere onderhoudskosten bij meerdere machines;
- Wij bewaken uw servicecontract;
- U bepaalt wanneer u het onderhoud wilt, uw productie blijft gewaarborgd
- Operator krijgt van ons instructie bij geopende machine.

Prijs/kortingstarief per aantal Logipack wikkelmachines

2 st.	3 & 4 st.	5 & 6 st.	> 6 st.
- 10 %	- 15 %	- 17,5 %	- 20 %

Preventief onderhoud Logipack wikkelaar

De Logipack wikkelaar heeft principieel preventief en periodiek onderhoud nodig. Verwacht wordt dat de gebruiker/eigenaar van de machine het preventief onderhoud verzorgt. Dit houdt concreet in dat er één keer in de week onderhoud op de volgende punten uitgevoerd dient te worden. Deze activiteiten zijn goed uit te voeren door een eigen technische dienst. Er dient één keer in de week onderhoud op de volgende punten uitgevoerd te worden:

1. Assen geleidingen schoonmaken en licht invetten
2. Optische sensoren schoonmaken met een zachte doek.
3. V-snaren visueel controleren op beschadigingen c.q sporen
4. Loszittende bouten vastdraaien
5. Elektrische kabels nalopen op bevestiging

Werkzaamheden gedurende periodiek onderhoud aan de Logipack wikkelaar

Machinedeel	Werkzaamheden schoonmaak en controle	Tijdens onderhoud
Controle van de werking en staat van de machine	➤ In overleg met de machinevoerder een aantal proefverpakkingen maken	x
Demonteren en controleren van de dwarslasbalk	➤ Vervangen van drukveren ➤ Controleren geleiding lasbalk ➤ Controleren c.q. vervangen bevestiging lasbalkbeveiliging ➤ Vervangen van het lasmateriaal ➤ Controleren afstelling lasbalk	x x x x x
Controle van het zijlasstation	➤ Demontage zijlasstation ➤ Vervangen folie transportsnaren ➤ Afstellen zijlasstation	x x x
Invoer transportsysteem	➤ Banden ontspannen en lagers oploopen controleren ➤ Banden spannen en afstellen ➤ Werking van bewegende banden controleren (i.v.t.)	x x x
Uitvoer transportsysteem	➤ Banden ontspannen en lagers oploopen controleren ➤ Banden spannen en afstellen	x x
Controle vormschouder	➤ Controleren werking folie aanvoertransport ➤ Schoonmaken en smeren van de draaiende delen ➤ Instellingen van machinefuncties en machinetijden controleren in overleg met machinevoerder	x x x
Controle besturingscomponenten	➤ Functionele controle signaalgevers ➤ Controleren bevestigingen en signaalgevers ➤ Controleren kabel aansluitingen	x x x

Test productie	➤ Proefdraaien met product	x
Foliewagen	➤ Geleiding foliewagen controleren	x
	➤ Loopwielen foliewagen controleren	x
	➤ Ketting en kettingwielen controleren	x
	➤ Aandrijving foliewagen / motor controleren	x
	➤ Eindschakelaars testen	x
	➤ Energieketting controleren	x
	➤ Fotocel paltehoogte testen	x
	➤ Stijgsnelheid testen	x
Folieklemmen	➤ Rubber klemstrip controleren / vervangen	x
	➤ Cilinder en bevestigingen controleren	x
	➤ Draaipunten en tandwielen controleren	x
	➤ Wijze van openen en sluiten controleren	x
	➤	
Pre-stretch unit	➤ Aandrijving / pre-stretchmotor controleren	x
	➤ Tandriem pre-stretch aandrijving controleren	x
	➤ Rollen pre-stretch unit controleren	x
	➤ Aluminium omlooprollen controleren	x
	➤ Compensatiearm controleren	x
	➤ Benaderings schakelaars testen	x
	➤ Instellen pre-stretch verhouding	x
	➤	
Afsnijarm sealunit	➤ Cilinder en bevestiging controleren	x
	➤ Lagering draaipunt controleren	x
	➤ Benaderings schakelaars testen	x
	➤ Borging verstelbaar deel controleren	x
	➤ Bevestiging snijdraad unit controleren	x
	➤ Draadspanners snijdraad controleren	x
	➤ Bevestiging seal unit controleren	x
	➤ Teflon op seal-kop controleren / vervangen	x
	➤ Bedrading naar de arm controleren	x
	➤ Borstel / Rubberflap controleren	x
	➤	
Draaikrans	➤ Aandrijving / motor controleren	x
	➤ Ruimte tussen de tandwielen controleren	x
	➤ Rem aandrijfmotor controleren	x
	➤ Draaikrans smeren	x
	➤ Benadering schakelaars testen	x
	➤ Stoppositie testen	x
	➤	

Pneumatiek & spanning	➤ Aansluiting elektrische componenten controleren	x
	➤ Aansluiting pneumatiek controleren	x
	➤ Controle ventielen	x
	➤ Controle luchtlekkage	x
	➤ Controle / inregelen Reduceerunit	x
	➤ Vullen en inregelen olie vernevelaar	x
	➤	
Proefdraaien	➤ Stoppositie pallet	x
	➤ Aantal wikkelingen onder	x
	➤ Aantal wikkelingen boven	x
	➤ Afsnijden van folie	x
	➤ Sealen van folie	x
	➤	
Algemeen	➤ Mate van vervuiling bepalen	x
	➤ Inloop beveiliging controleren	x
	➤ Noodstof testen	x
	➤ Beveiliging op deuren testen	x
	➤ Bedieningspaneel testen	x

Werkingsprincipe van Logipack-wikkelaars



De pallet wordt door middel van een heftruck of handpompwagen onder de draaiarm geplaatst. Het begin van de folie wordt vervolgens aan de pallet geknoopt. Via het bedieningspaneel wordt aangegeven hoeveel onder- en bovenwikkelingen gewenst zijn en met welke snelheid de folierol langs de kolom omhoog en omlaag moet worden gevoerd. Hiermee wordt bepaald hoeveel foliewikkelingen de draaiarm aanbrengt. Dit aantal bepaalt, samen met de gehanteerde rekinstellingen, de stabiliteit en eventuele dichtheid van de palletlading. Aan het einde van de cyclus stopt de draaiarm in de beneden positie en houdt de machine stil in exact dezelfde draaiarmstand als waar die begonnen is. De folie wordt handmatig gesneden en door middel van de foliecling wordt de laatste strook tegen de pallet aangedrukt. De pallet wordt met de heftruck of handpompwagen onder de draaiarm afgevoerd.

Leveringsvoorwaarden

Op al onze leveringen van materialen en service zijn onze algemene verkoopvoorwaarden van toepassing. Deze worden op verzoek toegestuurd of zijn op onze internetsite direct oproepbaar. Het voorgestelde contract wordt aangegaan voor een periode van één jaar en wordt zonder opzegging door een van de partijen telkens met dezelfde periode stilzwijgend verlengd. Beëindiging van deze overeenkomst kan slechts bij aangetekend schrijven geschieden twee maanden voor de aflooptdatum van deze overeenkomst. In geval van continuering van de overeenkomst, gelden exact dezelfde voorwaarden zoals in dit document zijn opgesteld. Daarbij is geen rekening gehouden met mogelijke prijsstijgingen. Per jaar zal het tarief voor het komende jaar worden vastgesteld door de Technisch manager van Dekker Packaging B.V.

Wanneer u van de aangeboden dienstverlening gebruik wenst te maken, dan verzoeken wij u vriendelijk dit document te ondertekenen en voorzien van uw bedrijfsstempel te retourneren aan Dekker Packaging B.V. in Almere. Pas nadat wij een getekend exemplaar van u retour hebben ontvangen, nemen wij uw machine(s) op in onze jaarlijkse serviceplanning. Enkele dagen voordat we een servicebezoek bij uw bedrijf zullen uitvoeren, nemen we nog telefonisch contact met u op om een definitief tijdstip vast te stellen.

Geïnteresseerd?

U kunt dé systeemleverancier voor verzend- en transportverpakken bereiken op tel.: 036 – 539 75 11, fax 036 – 536 16 24 en per e-mail: sales@dekkerpackaging.nl.

Onze Belgische vestiging is te bereiken op tel.: 02 – 257 44 55, fax 02- 257 44 57 en per e-mail: sales@dekkerpackaging.be.